

Anwendungsbereiche

Automobil: Auspuff, Schiebedach, Bremsruebeln, Motorsimulation usw.



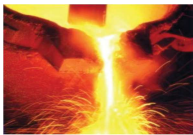
*Belastungstests, Simulationen
Bis 200Hz, Kraftkonstant*

Universitäten: Materialentwicklung, Prüfverfahren



*Belastungstests, Simulationen von z.B. Bauwerken, Materialien,
zur Verfahrens- und Produktverbesserung
Auch in Niederfrequenz ab 1Hz bis 200Hz, Kraftkonstant*

Gießerei: Formsandverdichtung, Abgussunterstützung, Ausschlagen
Lostformverfahren



*Komplexe Formen, Grosse Massen oder Volumina
Verdichten, Homogenisieren und Ausschlagen
Auch in Niederfrequenz ab 1Hz bis 200Hz*

Bauindustrie: Verdichten, Material- und Verfahrensverbesserungen.



*Lautlose Verdichtung von Beton – Fertigdecken und Wände
Hohe Taktzahlen – Steinherstellung und Alterung
Materialentwicklung und Verbesserung – Porenbeton
Auch in Niederfrequenz ab 1Hz bis 120Hz*

Industrie: Elektrotechnische Geräte, Elektronische Komponenten,
auch pneumatische und hydraulische Komponenten



*Qualitätsprüfungen, Belastungstests, Simulationen
von z.B. Schaltgeräten, Leiterplatten, Zylindern usw.
zur Produktverbesserung
Auch in Niederfrequenz ab 1Hz bis 200Hz*

Verpackung: hochwertige Produkte der Elektronik und Medizintechnik,
Transporte von Kunstgegenständen usw.



*Qualitätsprüfungen, Belastungstests, Simulationen des Transportes
von hochwertigen, empfindlichen Objekten.
Auch in Niederfrequenz ab 1Hz bis 200Hz. Simulation von LKW, PKW,
Bahn, Flugzeug und/oder Schiffstransporten (sehr niedrige Frequenz)*

Transport: Ladevolumen erhöhen, Energie Einsparung



*Schüttgut Ladevolumen um bis zu 30% erhöhen
Container und LKW direkt bei der Befüllung verdichten.
durch Niederfrequenz ab 4-6Hz ist auch der LKW nicht gefährdet.
Granulate und Holzhackschneitzeln usw.*